



BỘ Y TẾ
CỤC AN TOÀN THỰC PHẨM



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Hà Nội, ngày 30 tháng 08 năm 2019

GIẤY TIẾP NHẬN ĐĂNG KÝ BẢN CÔNG BỐ SẢN PHẨM

Số: 10269/2019/ĐKSP

Cục an toàn thực phẩm xác nhận đã nhận Bản công bố sản phẩm của:

Tổ chức, cá nhân: CÔNG TY TNHH TM DƯỢC PHẨM THUẬN HÓA

Địa chỉ: 47 Lam Sơn, Phường 5, Quận Phú Nhuận, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại: 02838418566

Fax:

Email: thuanhoapharma02@gmail.com

Cho sản phẩm: Thực phẩm bảo vệ sức khỏe NEOPEPTINE - F Liquid; do:

Raptakos, Brett & Co.Ltd.,India.

Địa chỉ: Số 1 st Pokhran Road, Shastri Nagar, Thane 400606, India

Nước xuất xứ: India sản xuất, phù hợp:

Tiêu chuẩn của nhà sản xuất Số :T/FP/SPC/015(VN) Ngày 28/07/2018(Có bản tiêu chuẩn sản phẩm đính kèm)

Doanh nghiệp phải hoàn toàn chịu trách nhiệm về tính phù hợp của sản phẩm đã công bố./.

Nơi nhận:

- Tổ chức, cá nhân;
- Lưu trữ.

KT. CỤC TRƯỞNG
PHÓ CỤC TRƯỞNG



Đỗ Hữu Tuấn

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

BẢN CÔNG BỐ SẢN PHẨM

Số: 1/2019/0302817165-DKCB

I. Thông tin về tổ chức, cá nhân công bố sản phẩm

Tên tổ chức, cá nhân: CÔNG TY TNHH TM DƯỢC PHẨM THUẬN HÓA

Địa chỉ: 47 Lam Sơn, Phường 5, Quận Phú Nhuận, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại: 02838418566

Fax:

E-mail: thuanhoapharma02@gmail.com

Mã số doanh nghiệp: 0302817165

Số giấy chứng nhận cơ sở đủ điều kiện ATTP:

Ngày cấp/ Nơi cấp: /

II. Thông tin về sản phẩm

1. Tên sản phẩm: Thực phẩm bảo vệ sức khỏe NEOPEPTINE - F Liquid

2. Thành phần:

Mỗi 5ml có chứa:

- Alpha-Amylase (Bacterial .1:800) : 100 mg

- Papain : 50mg

Thành phần khác : Dyhidrat Clorua Calci BP, Methyl Hydroxybenzoat BP, Propyl Hydrobenzoat BP, Benzoat Natri BP, Saccharin Natri BP, Propylen glycol BP, Glycerol BP, Màu Caramel, USP, Hương kem Soda American, Hương Vanilla, Acid Hydrochloric BP, Hydroxid natri BP, Hyflosupercel NF, Nước tinh khiết BP.

3. Chỉ tiêu chất lượng chủ yếu tạo nên công dụng của sản phẩm:

STT	Tên chỉ tiêu	Đơn vị tính	Mức công bố
1	Alpha-Amylase (Bacterial .1:800)	Mg/5ml	100 ± 20%
2	Papain	Mg/5ml	50 ± 20%

4. Thời hạn sử dụng sản phẩm:

- 02 Năm kể từ ngày sản xuất

- Ngày sản xuất và hạn sử dụng xem trên nhãn chính của sản phẩm

5. Quy cách đóng gói và chất liệu bao bì:

* Chất liệu bao bì : Sản phẩm được đóng trong chai nhựa PET đảm bảo vệ sinh an toàn thực phẩm theo quy định của Bộ Y Tế

* Quy cách đóng gói:

- Hộp chứa 1 chai 60ml

6. Tên và địa chỉ cơ sở sản xuất sản phẩm:

Raptakos, Brett & Co.Ltd.,India.

Địa chỉ: Số 1 st Pokhran Road, Shastri Nagar, Thane 400606, India

III. Mẫu nhãn sản phẩm (đính kèm mẫu nhãn sản phẩm hoặc mẫu nhãn sản phẩm dự kiến)

IV. Yêu cầu về an toàn thực phẩm

Tổ chức, cá nhân sản xuất, kinh doanh thực phẩm đạt yêu cầu an toàn thực phẩm theo:

Tiêu chuẩn của nhà sản xuất Số :T/FP/SPC/015(VN) Ngày 28/07/2018(Có bản tiêu chuẩn sản phẩm đính kèm)

Chúng tôi xin cam kết thực hiện đầy đủ các quy định của pháp luật về an toàn thực phẩm và hoàn toàn chịu trách nhiệm về tính pháp lý của hồ sơ công bố và chất lượng, an toàn thực phẩm đối với sản phẩm đã công bố và chỉ đưa sản phẩm vào sản xuất, kinh doanh khi đã được cấp Giấy tiếp nhận đăng ký bản công bố sản phẩm./.

Thành phố Hồ Chí Minh, ngày 26 tháng 08 năm 2019
CÔNG TY TNHH TM DƯỢC PHẨM THUẬN HÓA



Nguyễn Văn Vĩnh



Composition:

Each 5 ml contains:

- Alpha Amylase (Bacterial 1:800) 100 mg
- Papain U.S.P. 50 mg

Other components:

Calcium Chloride Dihydrate BP, Methyl Hydroxybenzoate BP, Propyl Hydroxybenzoate BP, Sodium Benzoate BP, Saccharin Sodium BP, Propylene glycol BP, Glycerol BP, Caramel colour USP, American ice-cream soda flavour, Vanilla extra strong flavour, Hydrochloric Acid BP, Sodium Hydroxide BP, Hyflosuperpel NF, Purified Water BP.

SHAKE WELL BEFORE USE

INDICATIONS: Dyspepsia, anorexia, indigestion, poor digestion, gaseous distension, loosen stool, malnutrition.

NEOPEPTINE®

60 ml

Liquid

PALATABLE PREPARATION OF DIGESTIVE ENZYMES



Contraindications, Dose and Usage: Refer the package insert.

Mfg. Lic. No. :
Batch No. :
Mfg. date :
Exp. date :
Reg. No. :

READ THE PACKAGE INSERT CAREFULLY BEFORE USE

Store at a temperature not exceeding 30°C, protected from light

Keep out of reach of children



Manufactured by :
RAPTAKOS, BRETT & CO.LTD.
1st Pokhran Road, Thane 400 606, INDIA

70 mm

45 mm

Label size : 70 mm x 45 mm





NỘI DUNG GHI NHÃN CỦA SẢN PHẨM

1. Tên sản phẩm: Thực phẩm bảo vệ sức khỏe **NEOPEPTINE® F Liquid**

2. Thành phần cấu tạo: Mỗi 5ml có chứa:

- Alpha-Amylase (Bacterial .1:800) : 100 mg
- Papain U.S.P 50mg

Các thành phần khác: Dihydrat Clorua Calci BP, Methyl Hydroxybenzoat BP, Propyl Hydroxybenzoat BP, Benzoat natri BP, Saccharin natri BP, Propylen glycol BP, Glycerol BP, Màu Caramel USP, Hương kem soda American, Hương Vanilla, Acid Hydrochloric BP, Hydroxid natri BP, Hyflosupercel NF, Nước tinh khiết BP

3. Thời hạn sử dụng:

- 24 tháng kể từ ngày sản xuất.
- Ngày sản xuất và hạn sử dụng ghi trên nhãn sản phẩm

4. Công dụng:

- Hỗ trợ tăng cường tiêu hóa, hỗ trợ giảm triệu chứng ợ hơi, đầy hơi, chướng bụng, ăn khó tiêu do rối loạn tiêu hóa

5. Đối tượng sử dụng:

- Người lớn, trẻ ăn không tiêu, đầy hơi, chướng bụng, biếng ăn, phân sống.

Chú ý: Thực phẩm này không phải là thuốc và không có tác dụng thay thế thuốc chữa bệnh.

- Không dùng cho người có mẫn cảm với bất kỳ thành phần nào của sản phẩm

6. Hướng dẫn sử dụng:

- Người lớn: Mỗi lần 5ml (1 muỗng cà phê) mỗi ngày 2 lần, uống sau bữa ăn
- Trẻ trên 1 tuổi : Mỗi lần 2.5ml (1/2 muỗng cà phê) mỗi ngày 2 lần, uống sau bữa ăn.
- Trẻ nhỏ dưới 1 tuổi: mỗi lần 0,25ml (khoảng 6 giọt) mỗi ngày 2 lần, uống sau bữa ăn, hoặc theo hướng dẫn của bác sỹ hoặc chuyên gia dinh dưỡng.
- Pha loãng với lượng nước, sữa hoặc thức ăn tương đương lượng Neopeptine- F Liquid trước khi uống

7. Bảo quản:

- Bảo quản Ở nhiệt độ không quá 30°C tránh ánh nắng trực tiếp

8. Chất lượng bao bì và quy cách đóng gói:

* **Chất lượng bao bì.** Sản phẩm được đóng trong chai nhựa PET đảm bảo vệ sinh an toàn thực phẩm theo quy định của Bộ Y Tế

* **Quy cách đóng gói:**

- Hộp chứa 1 chai 60ml với nắp đóng

9. Xuất xứ: Ấn Độ

- Nhà sản xuất: **Raptakos, Brett & Co.Ltd.,India.**
- Địa chỉ: Số 1 st Pokhran Road, Shastri Nagar, Thane 400606, India
- ĐT: +91 22 4085 8000 - Fax: +91 22 4085 8010

10. Thương nhân nhập khẩu, chịu trách nhiệm chất lượng và phân phối sản phẩm:

- Công ty TNHH Thương mại Dược phẩm Thuận Hóa
- Địa chỉ: 47 Lam Sơn, Phường 5, Quận Phú Nhuận, Tp.Hồ Chí Minh
- ĐT: 0283.8418566 -Fax: 083.8418202