

CÔNG TY CỔ PHẦN KÈM NGHĨA
700/15 LẠC LONG QUÂN – PHƯỜNG 9 – QUẬN TÂN BÌNH – TP.HCM



TIÊU CHUẨN CƠ SỞ
TCCS 01:2012/KN

BẤM MÓNG

Lần soát xét: 08

Ký hiệu Tiêu chuẩn thay thế:

Thành phố Hồ Chí Minh, ngày 05 Tháng 07 năm 2023

Đại diện có thẩm quyền

(Ký phê duyệt, ban hành/ đóng dấu)



Trần Minh Trí

**CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
ĐỘC LẬP – TỰ DO – HẠNH PHÚC**

BẢN CÔNG BỐ TIÊU CHUẨN CHẤT LƯỢNG SẢN PHẨM, HÀNG HOÁ
(The declaration of quality standard of product and goods)

Số: TCCS 01:2012/KN

Doanh nghiệp (manufacturer): Công ty Cổ phần Kềm Nghĩa

Địa chỉ (address): 700/15 Lạc Long Quân, Phường 9, Quận Tân Bình, TP.HCM.

Điện thoại (Tel. N^o): (028) 39740651 – 652

Fax: (028) 39740653

E-mail: infor@nghia.vn

Web: www.nghia.vn

CÔNG BỐ
(We hereby declare)

Tiêu chuẩn (The standard N^o): **TCCS 01:2012/KN**

Áp dụng cho sản phẩm, hàng hoá (tên, kiểu loại, mã số hàng hoá) (For the articles: articles' name type, H.S code):

BẮM MÓNG

Doanh nghiệp cam kết sản xuất, kinh doanh sản phẩm, hàng hoá theo đúng tiêu chuẩn công bố trên (We undertake our products and goods suitable to the above standard).

Tp. HCM, ngày 05 tháng 07 năm 2023
(HCMC, date July, 5th, 2023)

Đại diện doanh nghiệp (tên, chức vụ)
(Authorized's name position)



BẮM MÓNG**1. PHẠM VI ÁP DỤNG**

Tiêu chuẩn này áp dụng cho sản phẩm BẮM MÓNG dùng để bấm móng tay, móng chân do CÔNG TY CỔ PHẦN KÈM NGHĨA sản xuất, kinh doanh.

2. QUY CÁCH

TT	Tên sản phẩm	Chất liệu	Kích thước		
			Dài ($\pm 1,0$ mm)	Rộng ($\pm 0,5$ mm)	Cao ($\pm 0,5$ mm)
1	B.901	Thép không gỉ (Inox) SUS420J2	81,0	15,0	17,0
2	B.902	Thép không gỉ (Inox) SUS420J2	81,0	15,0	17,0
3	B.903	Thép không gỉ (Inox) SUS420J2	57,0	12,0	13,0
4	B.904	Thép không gỉ (Inox) SUS420J2	57,0	12,0	13,0
5	B.999	Thép không gỉ (Inox) SUS420J2	79,0	14,0	16,0
6	B.943G	Thép không gỉ (Inox) SUS420J2	81,0	14,0	14,5
7	B.943M	Thép không gỉ (Inox) SUS420J2	81,0	14,0	14,5
8	B.943C	Thép không gỉ (Inox) SUS420J2	81,0	14,0	14,5

Ghi chú:

Kích thước, số lượng và màu sắc có thể thay đổi theo yêu cầu của khách hàng

Kiểm tra sự phù hợp bằng thước cặp có độ phân giải 0,01mm hoặc panme có độ phân giải 0,001 mm.

3. YÊU CẦU NGUYÊN LIỆU

- Bấm móng được chế tạo bằng thép không gỉ (Inox).

Ghi chú: Có thể thay thế bằng các loại vật liệu khác có cơ tính tương đương.

4. YÊU CẦU KỸ THUẬT**4.1. Yêu cầu về ngoại quan**

- Bề mặt sản phẩm phải đẹp, trơn láng, không có bavía, không được có vết nứt, vết lõm, vết xước hay các khuyết tật khác ảnh hưởng đến tính năng sử dụng.
- Bấm móng B.999 được mạ vàng 9999.
- Khi sử dụng, hai lưỡi cắt phải khép kín trên suốt chiều dài của lưỡi cắt.
- Khi sử dụng vết cắt phải dứt gọn, không để lại bavía, sắc cạnh.
- Sản phẩm không bị bong tróc lớp xi/diện di (nếu có).

Ghi chú:

Ngoại quan có thể khác theo yêu cầu của khách hàng.

Kiểm tra sự phù hợp bằng cách quan sát bằng mắt thường.

4.2. Yêu cầu về an toàn, vệ sinh sức khỏe và môi trường

Thông tin cảnh báo an toàn:

- Tránh xa tầm tay trẻ em
- Xử lý sản phẩm khi không sử dụng theo quy định bảo vệ môi trường

4.3. Yêu cầu về kỹ thuật

TT	Tên chỉ tiêu	Mức chất lượng	Phương pháp thử
1	Độ bền thao tác của sản phẩm: Thử nghiệm theo chu kỳ 1,000 lần bấm.	Sản phẩm phải không bị hư hỏng, không thay đổi trạng thái so với ban đầu	Mục 5.1
2	Độ bền tại mối ghép của hai nửa dụng cụ: Thử nghiệm theo chu kỳ 1,000 lần đóng mở liên tục.	Sản phẩm phải không bị rơ, xộc xệch hay bung, gãy tại mối ghép.	Mục 5.2
3	Độ bền chịu va đập của sản phẩm: Thiết bị phải có đủ độ bền cơ học và kết cấu chịu được các thao tác nặng tay, có thể xảy ra trong sử dụng bình thường (thử nghiệm búa thử va đập 0,5J).	Sản phẩm phải không bị nứt, vỡ hoặc hư hỏng khi ở độ cao 1m xuống mặt nền bê tông hoặc đá hoa.	Mục 5.3

5. PHƯƠNG PHÁP THỬ**5.1. Kiểm tra sự phù hợp bằng thử nghiệm sau đây:**

Mẫu thử, 1 đầu được kẹp chặt vào giá đỡ, 1 đầu kết nối vào thiết bị đếm số lần thao tác. Thực hiện theo chu kỳ đóng mở liên tục với số lần theo mục 4.3. Sau thử nghiệm, nếu sản phẩm không bị hư hỏng, không thay đổi trạng thái so với ban đầu thì được xem là đạt yêu cầu.

5.2. Kiểm tra sự phù hợp bằng thử nghiệm sau đây:

Thực hiện tương tự như mục 5.1. Sau thử nghiệm, nếu sản phẩm không bị rơ, xộc xệch hay bung, gãy tại mối ghép thì được xem là đạt yêu cầu.

5.3. Kiểm tra sự phù hợp bằng thử nghiệm búa lò xo:

Mẫu được đỡ chắc chắn và dung búa đập vào tất cả các điểm được xem là yếu của mẫu thử với năng lượng va đập là 0,5J. Sau thử nghiệm, nếu sản phẩm không bị nứt, vỡ, hư hỏng được xem là đạt yêu cầu.

6. GHI NHÃN, BAO GÓI, BẢO QUẢN, VẬN CHUYỂN**6.1. Ghi nhãn:**

Nhãn sản phẩm được in trên giấy dán lên sản phẩm, lên bao bì hoặc in trực tiếp lên bao bì, tuân theo Nghị định 43/2017/NĐ – CP ngày 14/4/2017 và các văn bản pháp luật hiện hành khác. Tối thiểu gồm: Nhãn hiệu, tên sản phẩm, tên công ty, địa chỉ, số tiêu chuẩn sản xuất, thông số kỹ thuật, cảnh báo an toàn, hướng dẫn sử dụng.

6.2. Bao gói:

- **Quy cách:** Vì 1 cây, Hộp 10 cây bấm móng cùng loại (gồm 1cây/vĩ), thùng 60 cây (gồm 6 hộp 10cây/hộp), thùng 360 cây (gồm 6 thùng 60cây/thùng).
- Quy cách đóng gói căn cứ theo yêu cầu của khách hàng.

6.3. Bảo quản

- Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, thoáng mát, tránh nhiệt độ cao, tránh hoá chất ăn mòn, các yếu tố khác gây ảnh hưởng chất lượng sản phẩm.
- Tránh xa tầm tay trẻ em.

6.4. Cách sử dụng sản phẩm**6.4.1. Trước khi sử dụng**

- Bật và xoay tay bấm. Đưa lưỡi cắt vào vị trí đối tượng muốn cắt. Đối với đối tượng dày và dài nên cắt thành miếng nhỏ và nhiều lần để tránh hư hỏng đối tượng.

6.4.2. Sau khi sử dụng

- Lau sạch bụi bẩn bằng khăn vải khô.
- Nếu tay bấm khó xoay có thể nhỏ dầu máy may hoặc WD40 vào cốt bấm móng để bôi trơn.

6.5. Vận chuyển

Sản phẩm được vận chuyển bằng xe gắn máy hoặc xe tải, không chất quá 03 lớp thùng carton lớn trong quá trình vận chuyển, không để chung với các hóa chất ăn mòn khác.

